



# Récupérateurs d'eau de pluie

pour pose en élévation

**5ans** Garantie Pose extérieure

**10ans** Garantie Pose intérieure

Fabrication française

EcoSol

## Descriptif

- > Capacité 700 L ou 1600L,
- > Piquages entrée sortie PVC Ø 110,
- > Cuves en polyéthylène traitées anti-UV avec ceintures en acier galvanisé,
- > Coloris noir évitant le passage de la lumière,
- > Couvercle polyéthylène Ø 585 mm, fermeture 1/4 de tour avec vis de bloquage.



EP0700 ou EP1600  
Poids : 70 kg Poids : 122 kg

### Version équipée

Pré-équipé pour recevoir une pompe immergée (en option), les cuves comprennent :

- > 1 filtre
- > 1 système d'aspiration Ø 1" avec
  - flotteur pour éviter l'aspiration des boues et des flottants,
  - crépine en plastique et clapet anti-retour à ressort,
  - tuyau PVC souple,
  - jeu de raccords.

### > 1 tuyau de refoulement.

Utilisé dans le cas d'une installation avec pompe immergée, il se raccorde directement sur le refoulement de la pompe.

### > 1 tuyau anti-remous.

LE TOUT INSTALLÉ DANS LA CUVE.

Piquage en partie basse 1" 1/4 pour coupler 2 cuves ou réaliser une vidange (uniquement sur 1600 L).



EP0700B ou EP1600B  
Poids : 63 kg Poids : 114 kg

### Version standard

avec piquage entrée sortie. Non percée en partie basse, perçage à réaliser par l'installateur ou à la commande.



+ produit  
Le **Plasteau**

Passage au travers d'une porte standard possible pour une installation intérieure aisée

## Options



### Kit de couplage 1" 1/4

Tube pour couplage de 2 cuves 700 litres.

ETK021

### Kit de couplage 1" 1/4

Tube pour couplage de 2 cuves 1600 litres.

ETK020

Tube pour couplage de 3 cuves 1600 litres.

ETK030

### Pompe automatique

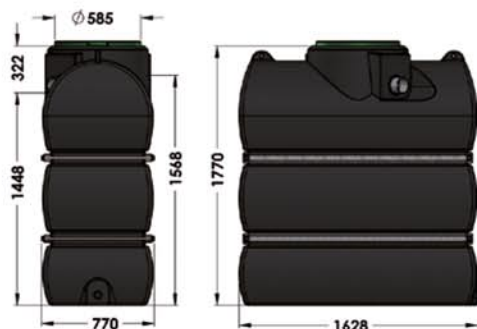
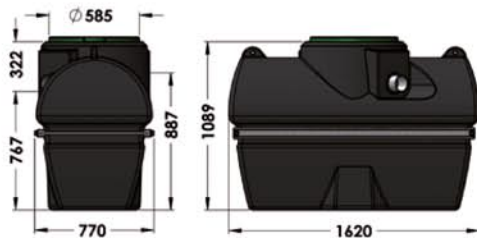
DIVE1000 DIVE1200



2ans Garantie

Entièrement automatique avec système électronique intégré qui commande l'arrêt et le démarrage de la pompe et la protège contre la marche à sec. Adaptée au pompage d'eaux propres des réservoirs, citernes ou puits.

Idéale pour les systèmes de récupération d'eaux de pluie et les réseaux d'arrosage domestique. Livrée avec 15 m de câble.



Références	Caractéristiques électriques			Raccordement	
	Puiss. nominale	Tension 50 Hz	Ampérage	Ø refoulement	Ø aspiration
DIVE1000	0,55 kW	230 V	3,8 A	1" F.	
DIVE1200	0,75 kW		4,8 A		

Références	Caractéristiques hydrauliques							
	Débit (m³/h)	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2
DIVE1000	Hauteur (m)	34	32	29	26	22	19	14
DIVE1200		43	39	36	32	27	22	17