

GRI DILACÉRATRICE

CONFORME
EN 12050

POMPE DE RELEVAGE ROUE VORTEX EAUX CHARGÉES

La pompe Grinder est équipée d'un dispositif de broyage novateur, extrêmement efficace et particulièrement fiable, qui lui permet de transformer les solides en un fluide pouvant être pompé. La roue et le plateau broyeur sont conçus pour assurer un broyage efficace et fiable, éliminant quasiment le risque de colmatage ou de blocage. Par exemple, la roue et le plateau broyeurs sont en acier inoxydable haute dureté afin de garantir le maintien des caractéristiques de broyage.



Applications

- Relevage de toutes les eaux sales (w.c.) de pavillons, cuisines restaurants, hôtels
- Vidange de fosses septiques
- Relevage d'eaux industrielles compatibles avec l'acier inoxydable AISI 304
- Stations de relevage

Moteur

- Corps de pompe, carcasse moteur en acier inoxydable
- Roue en Technopolymère PBT, acier inoxydable haute dureté
- Extrémité d'arbre en acier inoxydable
- Garniture mécanique inférieur en carbure de silicium/carbure de silicium

Applications

Débit : jusqu'à 7 m³/h
Hauteur manométrique : jusqu'à 25 m (hmt)

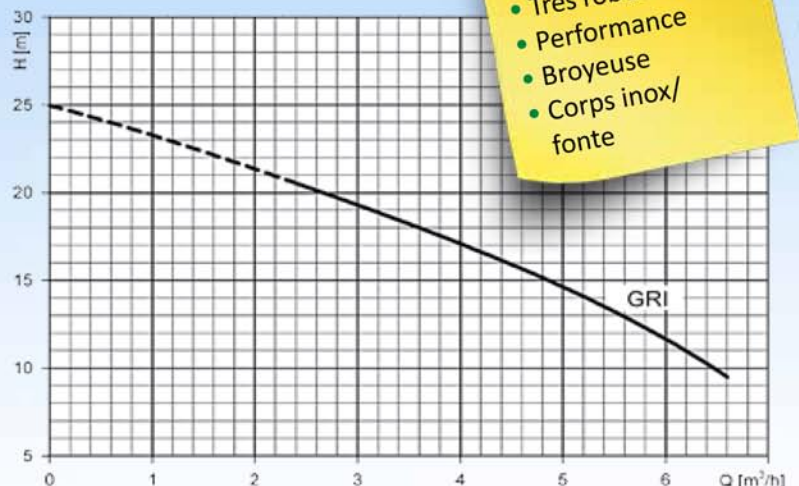
Alimentation :

triphasee et monophasée 50 hz
Puissance : 1,1 kW

Profondeur d'immersion maximale : 5 m (avec pompe totalement immergée)
Isolation classe F (moteur à sec)
Protection : IP68
Longueur câble : 10 m

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Référence	GRI
Construction	Fonte/Inox
Roue	Broyeuse
HMT Max (m)	25
Débit Max (m ³ /h)	6,6
Passage libre	NC
Tension	1-230 V
Intensité	6,84
P1 Kw Mono	1,50
Condens. µF	30
Sortie	1" F
Poids (Kg)	19



AVANTAGES

- Très robuste
- Performance
- Broyeuse
- Corps inox/ fonte

* existe aussi en triphasé : nous consulter - P1 = Puissance absorbée