

POMPES DE RELEVAGE EAUX CHARGÉES

GR 200 DILACÉRATRICE

POMPE DE RELEVAGE ROUE DILACÉRATRICE EAUX CHARGÉES

CONFORME
EN 12050

La pompe Grinder est équipée d'un dispositif de broyage novateur, extrêmement efficace et particulièrement fiable, qui lui permet de transformer les solides en un fluide pouvant être pompé.

La roue et le plateau broyeur sont conçus pour assurer un broyage efficace et fiable, éliminant quasiment le risque de colmatage ou de blocage. Par exemple, la roue et le plateau broyeur sont en acier inoxydable haute dureté afin de garantir le maintien des caractéristiques de broyage dans le temps et d'accroître la durée de vie de la pompe.



Pompe corps fonte

Roue dilacératrice (broyeuse)



Applications

- Relevage de toutes les eaux sales (w.c.) de pavillons, cuisines restaurants, hôtels
- Vidange de fosses septiques
- Relevage d'eaux industrielles compatibles avec l'acier inoxydable AISI 304
- Stations de relevage

Moteur

Caractéristiques techniques :

- Corps de pompe, roue et base en fonte.
- Système dilacérateur en acier chromé.
- Poignée en alliage d'aluminium.
- Double garniture mécanique à bain d'huile en carbone de silicium.
- Sortie horizontale en 1»1/2.
- Versions AUT. en Mono et Tri équipées

d'un interrupteur de niveau réglable pour un fonctionnement automatique.

Modèles monophasés livrés avec coffret de démarrage avec condensateur 80 .
Pompe livrée avec 10 mètres de câble.

Applications

Débit : jusqu'à 7 m³/h
Hauteur manométrique : jusqu'à 25 m (hmt)

Alimentation :

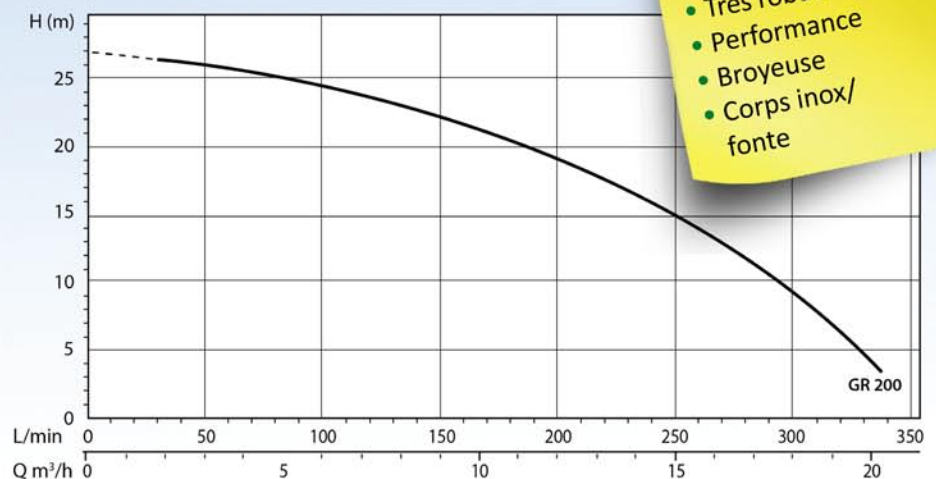
triphasee et monophasée 50 hz
Puissance : 1,1 kW

Profondeur d'immersion maximale : 5 m (avec pompe totalement immergée)

Isolation classe F (moteur à sec)
Protection : IP68
Longueur câble : 10 m

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Référence	GR200
Pompe Mon	1,5 Kw
Pompe Tri	1,5 Kw
Amp. Mono	10
Amp. Tri	4,3
Tension Mono	1-230 V
Tension Tri	1-230 V
Intensité	6,84
Poids (Kg)	24 Kg



AVANTAGES

- Très robuste
- Performance
- Broyeuse
- Corps inox/ fonte