



Séparateur d'hydrocarbures

avec débourbeur & filtre coalesceur

Eaux pluviales

Acier

Classe I
Rejet < 5 mg/l
Taille 1,5 à 35 l/s



Cuve en acier chaudronné avec anneaux de levage. Revêtement bi-composants à base de résines époxy/adduct de polyamide.
Entrée et sortie en PVC.
Obturbateur automatique vertical en polyéthylène taré à 0,85.

• **Gamme Hydrocube :**
Couvercle en composite armé.
Cloison conique - filtre coalesceur entièrement extractible.

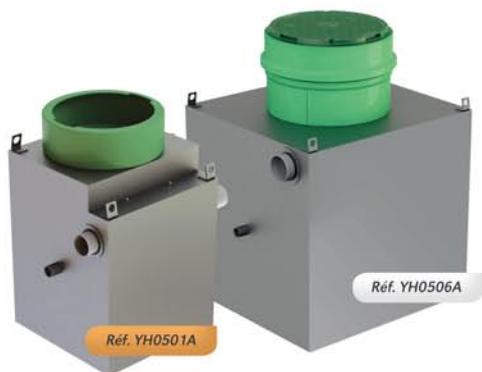
Amorces cylindriques sans couvercle,
Filtre coalesceur amovible.

• **Gamme HydroBac :**

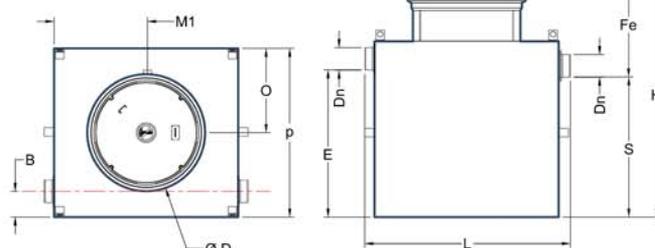
OPTIONS

- Alarme optique et acoustique voir p.90-91
- Réhausse polyéthylène cylindrique voir p.90

Suivant les contraintes de pose, existe aussi en modèle renforcé



Détail de l'intérieur de l'appareil



Réf. gamme YH05A	Taille l/s	L	P	H	E	S	M1	O	B	Fe	Dn	Volume		Poids	ø D
												Débourbeur	Séparateur		
YH0501A	1,5	885	745	1200	660	630	372	302	117	570	110	150	200	110	585
YH0503A	3	1122	995	1200	790	750	497	497	200	449	110	300	442	151	585
YH0506A	6	1466	1200	1739	1050	1000	650	600	190	740	160	600	960	247	745
YH0508A	8	1500	1200	1989	1270	1219	650	600	190	770	160	800	970	353	745
YH0510A	10	1550	1200	1989	1270	1219	650	600	190	770	160	1000	1000	360	745

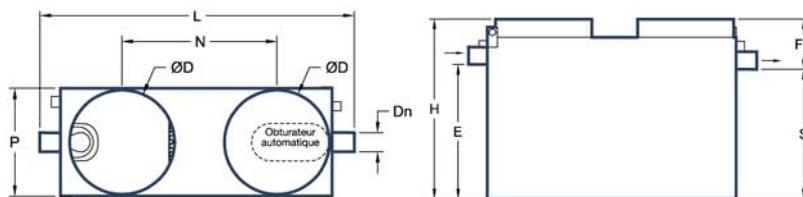
HydroCube

Séparateurs d'hydrocarbures



OPTION

- Alarme optique et acoustique voir p.90-91



Réf. gamme ADH/FAB	Taille l/s	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Volume		Poids	Amorce(s)		
									Débourbeur	Séparateur		Nb	D	N
ADHF115AB	15	2170	830	2110	1660	1610	500	200	1500	1350	561	2	750	1120
ADHF120AB	20	3100	830	2000	1550	1500	500	200	2000	1800	664	2	750	1350
ADHF125AB	25	3030	1200	1920	1470	1420	500	200	2500	2270	805	2	750	1771
ADHF130AB	30	3630	1200	1920	1470	1420	500	200	3000	2794	938	2	750	2221
ADHF135AB	35	4350	1200	2110	1470	1420	690	315	3500	3316	1180	2	750/950	2671

HydroBac

Les dimensions sont en millimètres, les poids en kilogrammes, les volumes en litres.

neatfx

T:02.61.53.60.62 | contact@neatfx.fr