

### INSTRUCTIONS GENERALES

### POUR L'INSTALLATION ET L'ENTRETIEN DE L'ELECTROVANNE

### TYPE ESM SERIE 86

Electrovanne 2/2 servocommandée

Emploi : eau air



#### 1. Caractéristiques générales

- 1.1 Corps en laiton estampé, tube glissière et pièces intérieures en acier inox
- 1.2 Action indirecte avec commande à membrane en NBR ; EPDM, FPM
- 1.3 Bobine en PBT – 150°C (IMQ) ED 100 % Ta = 80°C, TF=120°C pour service continu, fil du bobinage classe 180°C
- 1.4 Connexion électrique pour connecteur tripolaire selon DIN 43650 (Protection IP 65)
- 1.5 Température de service : NBR (90°C) EPDM (130°C) FPM) 150°C
- 1.6 La vanne peut être installée en plusieurs positions.

#### 2. Installation

- 2.1 Avant d'installer la vanne, nettoyer les canalisations (restes de brasure, perles de soudure, copeaux métalliques, matériaux d'étanchéité),
- 2.2 Comme matériel d'étanchéité, utiliser du PTFE en ruban,
- 2.3 La flèche sur le corps indique le sens d'écoulement,
- 2.4 Position d'installation indifférente, de préférence avec l'électroaimant vers le haut pour empêcher tout dépôt dans la vanne pilote (augmentation de la durée de vie),
- 2.5 Un collecteur d'impuretés protège la vanne en amont,
- 2.6 Ne pas soutenir et aligner les canalisations pour ne pas forcer le corps de la vanne,
- 2.8 Ne pas obstruer l'orifice de pilotage en sortie de la vanne. Le passage à l'entrée et à la sortie de la vanne doit être intégralement assuré, en évitant tout étranglement,
- 2.9 Pour supporter les électrovannes (pour les types prévus) se servir exclusivement des trous se trouvant sur le corps de la vanne,
- 2.10 Respecter la tension et le type de courant figurant sur la plaque signalétique,
- 2.11 Dans la vanne à 3'' un calibre est installé pour la régularisation de la fermeture de la vanne. Afin d'obtenir des modifications de la vitesse de fermeture, à cause de la pression, on fournit un kit de 4 calibreurs. Pour protéger l'obturation du trou, un filtre est installé.

#### 3. Installation électrique

- 3.1 Avant de connecter la bobine, vérifier que les conditions de service et la fréquence correspondent aux données indiquées sur la plaque,
- 3.2 Connecter correctement la mise à la terre,
- 3.3 Il est possible de faire pivoter la bobine sur son axe pour avoir l'orientation voulue en desserrant l'écrou supérieur puis en bloquant dès que la position désirée est obtenue,
- 3.4 Languette = borne de mise à la terre,
- 3.5 Le connecteur peut être orienté suivant 4x 90 °,
- 3.6 Couple de serrage du connecteur : 1 nm.

#### 4. Défauts de fonctionnement

Vérifier les raccordements, la pression de service et la tension. L'orifice de pilotage en sortie de la vanne est-il obstrué ? L'électroaimant ne fonctionne pas : court-circuit ou coupure de la bobine, armature ou entrefer encrassés.

Un blocage de l'armature en alternatif peut provoquer une surchauffe de la bobine.

# Electrovanne 15/21

## Montage

EV1521

Ed 10 2016a

### 5. Démontage de la vanne pour le remplacement des pièces de rechange

Dévisser les quatre vis du couvercle de la vanne, enlever la partie supérieure, retirer la membrane et remplacer les pièces endommagées. La vanne pilote peut être enlevée après desserrage de l'écrou de électroaimant. Pour les pièces de rechange, voir schéma ci-dessous.

cod. 0642

cod. 2594

	50 Hz	60 Hz
12 V~	cod. B51	cod. B61
24 V~	cod. B52	cod. B62
42 V~	cod. B53	cod. B63
48 V~	cod. B54	cod. B64
110 V~	cod. B55	cod. B65
220 V~	cod. B57	cod. B67
240 V~	cod. B58	cod. B68
12 V =	cod. B01	
24 V =	cod. B02	
110 V =	cod. B05	
220 V =	cod. B07	

cod. 0533

5 cod. 0536

6 cod. 0574

7 cod. 0640

8 EPDM cod. 2581-EN75  
NBR cod. 2581-NN75  
FPM cod. 2581-VV75

9 cod. 0780

10 DN 12 cod. 2534  
DN 20-25 cod. 0108  
DN 36-40-51 cod. 0132  
DN 65-75 cod. 2648  
(M 4x12 DIN 912)  
(M 5x12 DIN 933)  
(M 8x18 DIN 933)  
(M10x20 DIN 912)

11A DN 67-75 cod. 2639

12 DN 12 cod. 0107  
DN 20-25 cod. 0463  
DN 36-40 cod. 0109  
DN 51 cod. 0110  
DN 65-75 cod. 2652

13A DN 67-75 cod. 2649-EN75  
2649-NN75 2649-VV75

DN 65-75	OR 108	EPDM	cod. 2666-EN70
		NBR	FPM
		2666-NN70	2666-VN70

15 DN 12 (3/8") cod. 0038  
DN 12 (1/2") cod. 0039  
DN 20 cod. 0364  
DN 25 cod. 0379  
DN 36 cod. 0267  
DN 40 cod. 0145  
DN 51 cod. 0147  
DN 65 cod. 2637  
DN 75 cod. 2480

11 DN 12 cod. 2533  
DN 20-25 cod. 0006  
DN 36-40 cod. 0380  
DN 51 cod. 0114

13 EPDM NBR FPM  
DN 12 cod. 0031-EN750031-NN75 0031-VV75  
DN 20-25 cod. 0005-EN750005-NN75 0005-VV75  
DN 36-40 cod. 0193-EN750193-NN75 0193-VV75  
DN 51 cod. 0027-EN750227-NN75 0227-VV75

14 DN 12 cod. 0245  
DN 20-25 cod. 0246  
DN 36-40-51 cod. 0247

16 DN 65-76 EPDM NBR FPM  
cod. 2677-EN70 2677-NN70 2677-VN70

17 cod. 2691-0,8  
DN 65-75 cod. 2691-0,8  
cod. 2691-1,2

18 DN 65-75 cod. 2692

19 DN 65-75 cod. 2690

3/8" DN 12 8613  
1/2" DN 12 8614  
3/4" DN 20 8615  
1" DN 26 8616  
1 1/4" DN 36 8617

1 1/2" DN 40 8618  
2" DN 51 8619  
2 1/2" DN 65 8620  
3" DN 75 8621

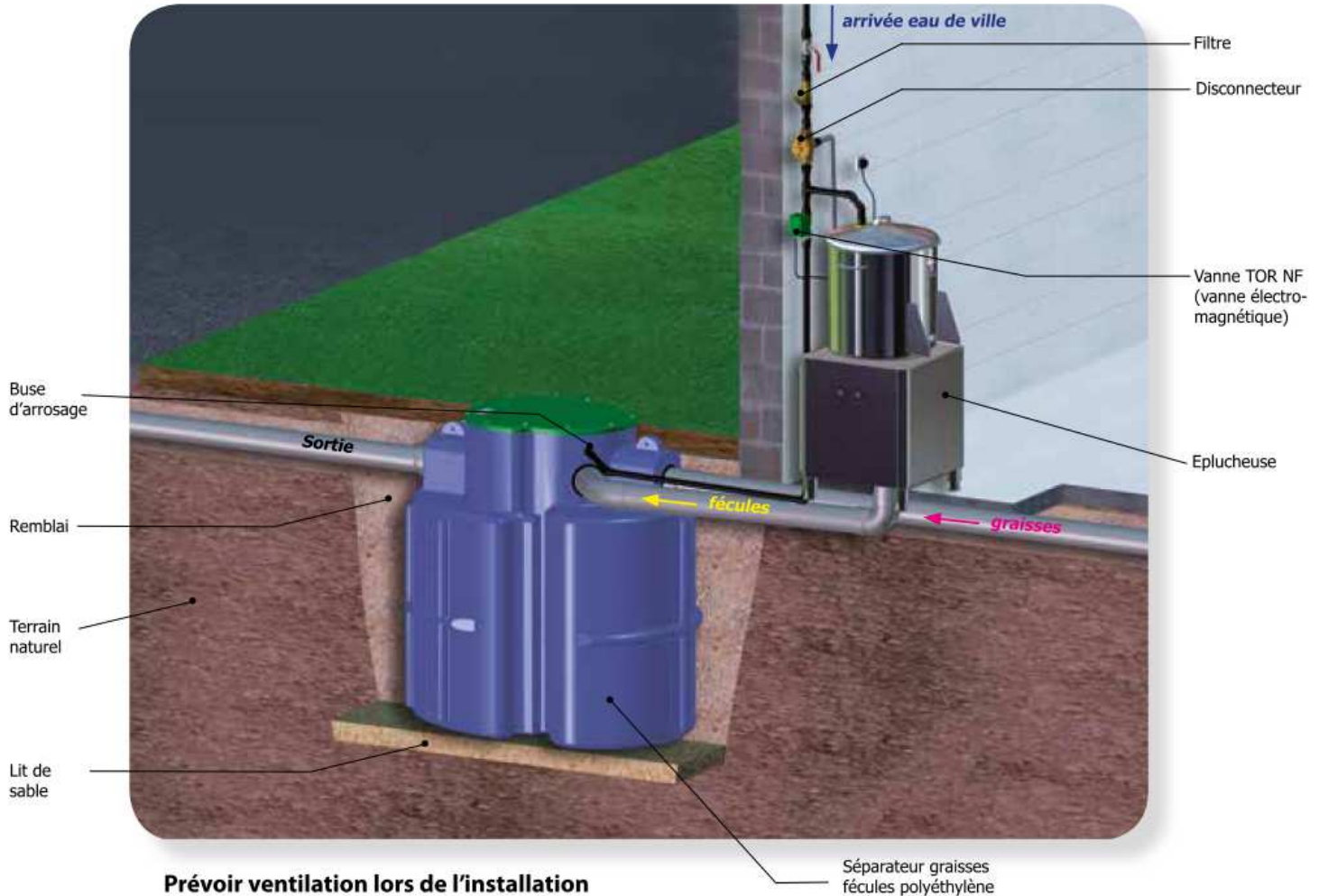
Pression minimale de fonctionnement : 0,3 bar

Pression maximale de fonctionnement : 10 bars

### 6. Principe général d'installation



La notice de référence reste celle livrée avec l'appareil.



Prévoir ventilation lors de l'installation

- L'éplucheuse à pommes de terre doit commander la vanne électromagnétique. Celle-ci doit ainsi s'ouvrir lors du fonctionnement de l'éplucheuse.