

NEATFX POMPE GRI F11/F15

**pompes
de relevage**

**DILACÉRATRICE
EAUX CHARGÉES**

**CONFORME
EN 12050-1**

1

PRÉSENTATION

POMPE DE RELEVAGE EAUX CHARGÉES

La pompe Grinder est équipée d'un dispositif de broyage novateur, extrêmement efficace et particulièrement fiable, qui lui permet de transformer les solides en un fluide pouvant être pompé. La roue et le plateau broyeur sont conçus pour assurer un broyage efficace et fiable, éliminant quasiment le risque de colmatage ou de blocage.

MOTEUR

- Corps de pompe, carcasse moteur en acier inoxydable
- Roue en Technopolymère PBT, acier inoxydable haute dureté
- Extrémité d'arbre en acier inoxydable
- Garniture mécanique inférieur en carbure de silicium/carbure de silicium



Pompe corps inox



Roue dilacératrice

LIMITES D'UTILISATION

- Relevage de toutes les eaux sales (w.c.) de pavillons, cuisines restaurants, hôtels
- Vidange de fosses septiques
- Relevage d'eaux industrielles compatibles avec l'acier inoxydable AISI 304
- Débit : jusqu'à 7 m³/h
- Hauteur manométrique : jusqu'à 29 m (hmt)

Pompes	Références	
	Auto	Manu
GRI F11	000231	000221
GRI F15	004531	-

les + produit

- ▶ Très résistantes et robustes
- ▶ Système de broyage efficace et fiable
- ▶ Hauteur manométrique importante

2

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	GRI F11	GRI F15
Construction	Fonte/inox	Fonte/inox
Roue	Dilacératrice	Dilacératrice
HMT Max (m)	25	29
Débit Max (m ³ /h)	6.6	9
Tension	1-230 V	1-230 V
Intensité	6.84	8.44
P1 Kw Mono	1.50	2
Condens. µF	30	40
Sortie	1" F	1" 1/4 F
Poids (kg)	19	20

